

HISION



HISION

- VMC
- GU5 II (e) / GU6 II (e)
- GLU/GLU II (e) / GRU II / GNU
- GRUE/GKUE
- GZUM/GKUM/GKUME/KMU

# 立式加工中心 / 龙门加工中心

Vertical Machining Center/Double Column Machining Center



大港工厂



堰山工厂



大连工厂



## 宁波海天精工股份有限公司

地址：宁波市北仑区小港海天路 1688 号  
 邮政编码：315800  
 销售热线：0574-86182525  
 销售传真：0574-86182518  
 售后服务：400-926-2116  
 企业网址：www.hision.com.cn  
 企业邮箱：hision@mail.haitian.com  
 外贸热线：0574-86182580



HISION NEW 2019.1 样本中的文字说明、图样及技术参数等仅供参考；因技术发展、提升等引起的变更，恕不另行通知。

**宁波海天精工股份有限公司**  
 NINGBO HAITIAN PRECISION MACHINERY CO., LTD.

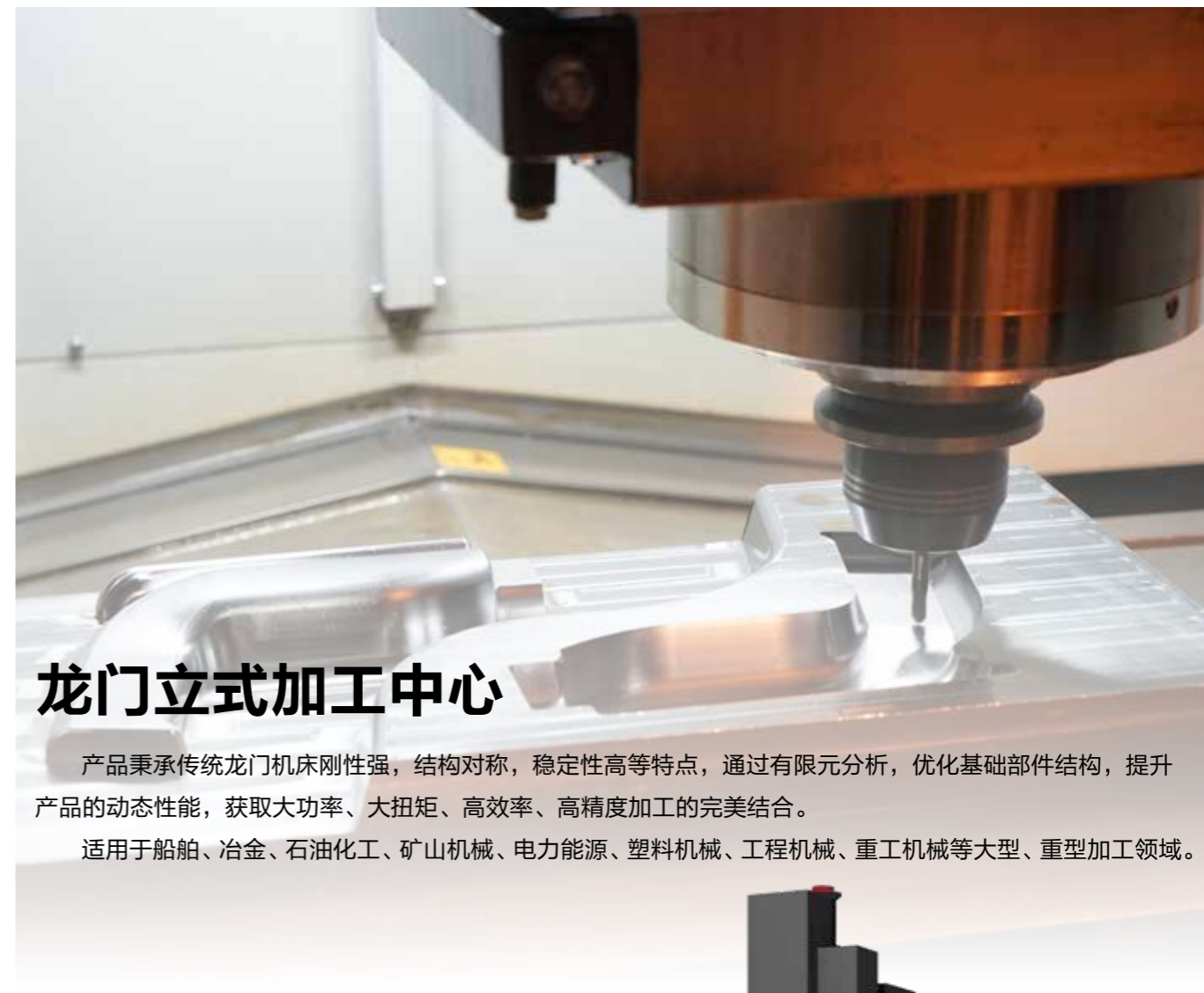


## 立式加工中心

VMC 系列立式加工中心是在海天精工现有机床产品的基础上，通过吸收消化国内外先进技术而自主研发设计的立式加工中心，可用于汽车零部件、塑料机械、工程机械等领域。



VMC700L/1000L



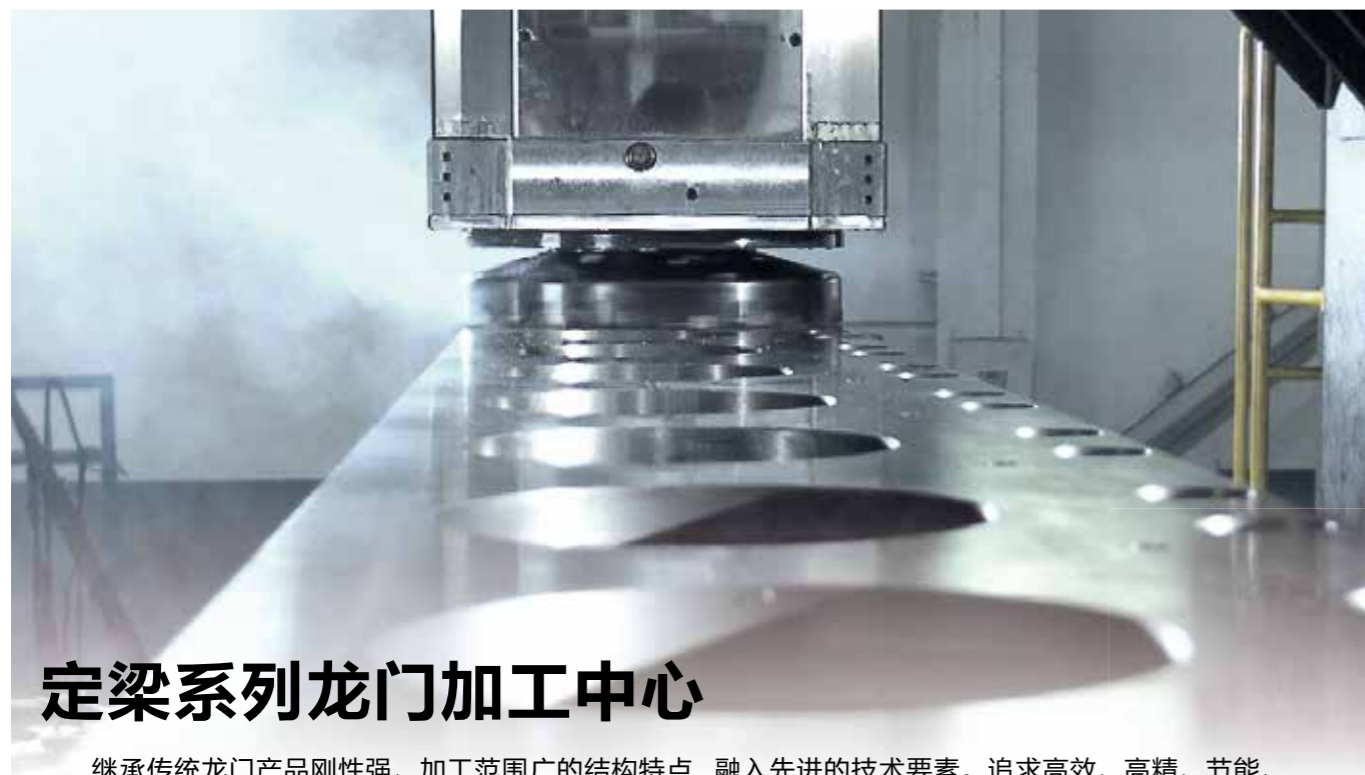
## 龙门立式加工中心

产品秉承传统龙门机床刚性高，结构对称，稳定性高等特点，通过有限元分析，优化基础部件结构，提升产品的动态性能，获取大功率、大扭矩、高效率、高精度加工的完美结合。

适用于船舶、冶金、石油化工、矿山机械、电力能源、塑料机械、工程机械、重工机械等大型、重型加工领域。



GU5II(e)/GU6II(e)



## 定梁系列龙门加工中心

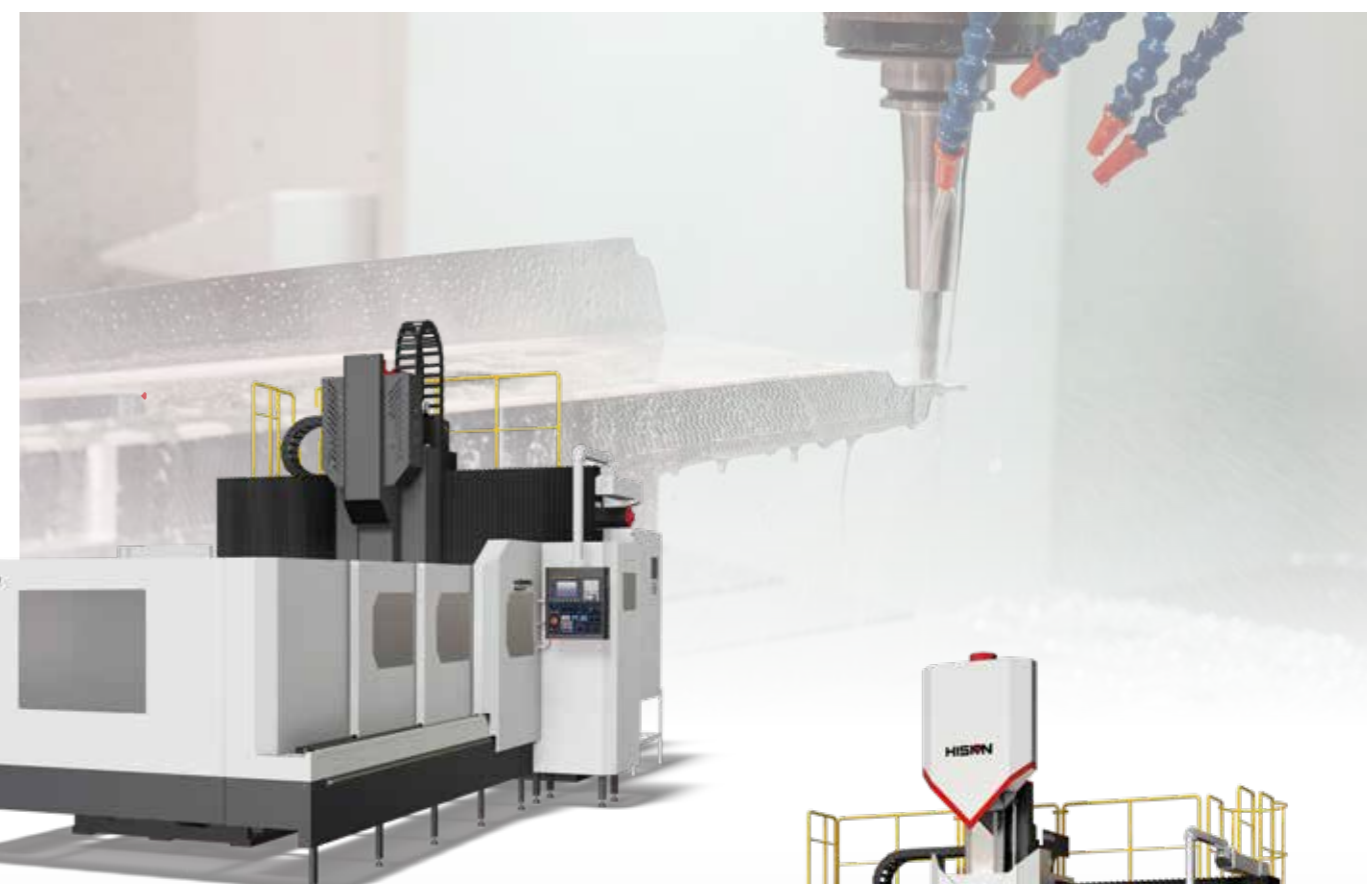
继承传统龙门产品刚性强、加工范围广的结构特点，融入先进的技术要素，追求高效、高精、节能、宜人的发展理念。打造全新一代 U 款系列龙门加工中心。广泛应用于模具、航空、航天、轨道交通、汽车、家用电器、医疗等高端制造产业。

GLUII 系列采用全齿轮传动、十字硬轨滑枕技术（海天精工专利技术），实现强力与高精加工的完美融合。

GLUe 系列采用强力重切电主轴结构，给客户带来大扭矩、高转速、低振动的加工体验。

GLU 系列全齿轮传动滑枕，两档变速实现高速、大扭矩切削。

GRUII/GNU 系列采用方滑枕高刚性结构拥有强力、稳定的切削性能。



GLU/GLU(e)18/23/28(防护间选配)



自主研发及制造电主轴



GLUII(e)13/16



GRUII 28/32  
GNU 28/32/36



**GRUE 动梁龙门五面加工中心**

产品类型:

GRU25E × 40/50/60

GRU30E × 40/50/60/80

GRU35E × 50/60/80

**GKUE 动梁龙门五面加工中心**

产品类型:

GKU35E × 60/80/100/120



**GZUM 动柱龙门五面加工中心**

产品类型:

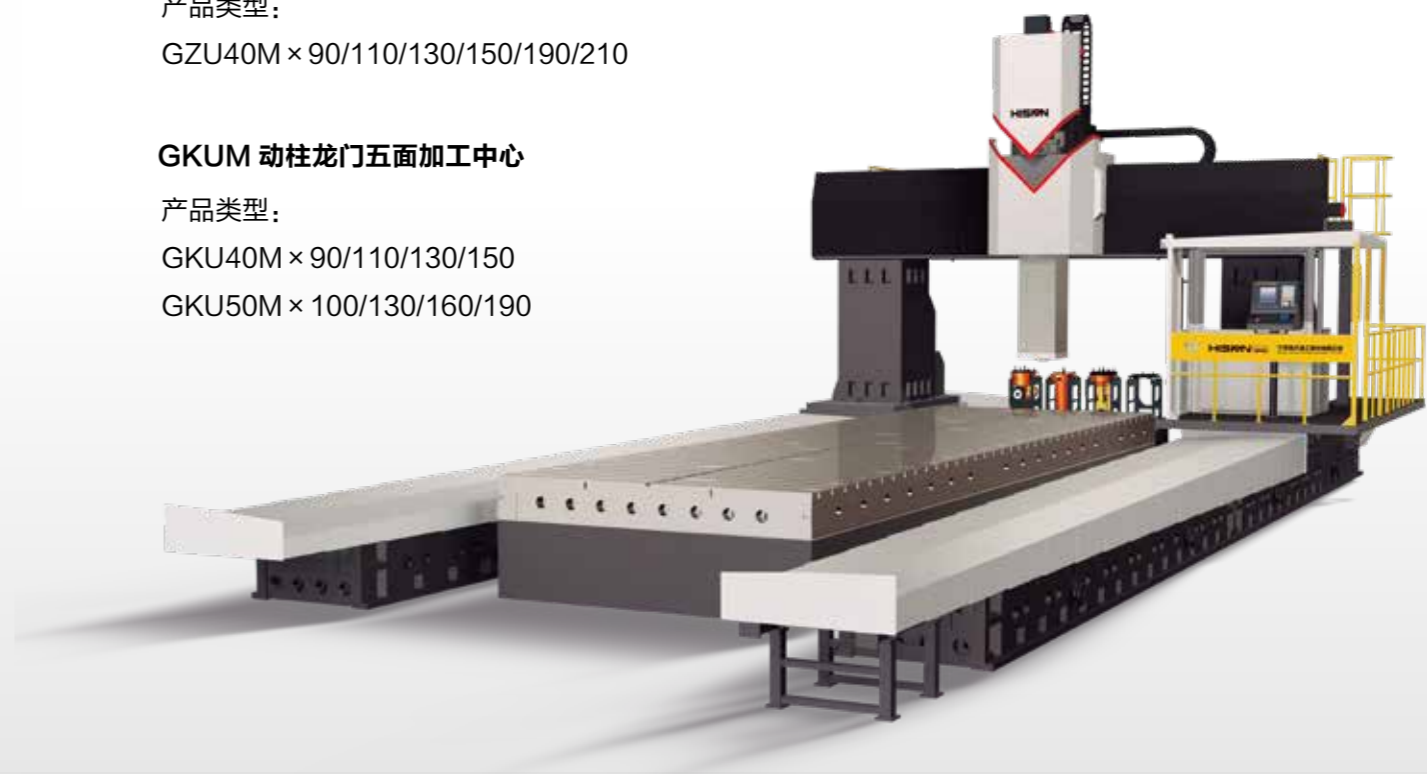
GZU40M × 90/110/130/150/190/210

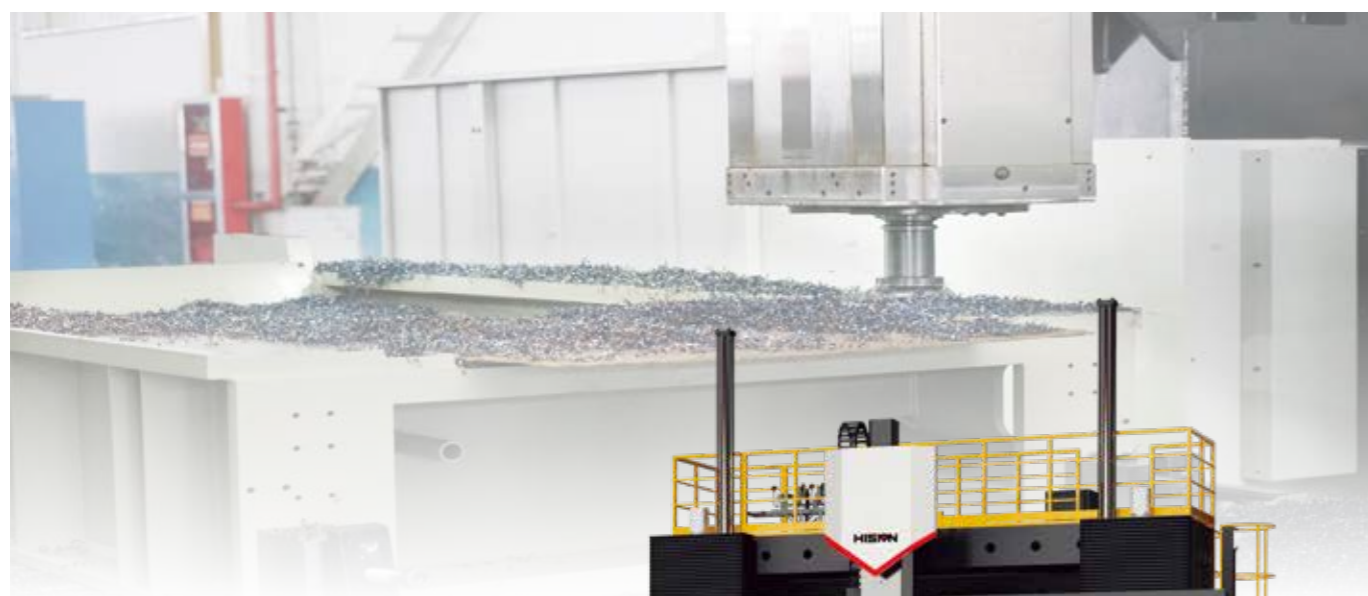
**GKUM 动柱龙门五面加工中心**

产品类型:

GKU40M × 90/110/130/150

GKU50M × 100/130/160/190





**GKUME 动柱龙门五面加工中心**

产品类型:

GKU40ME × 90/110/130/150

GKU50ME × 100/130/160/190



## 龙门五面加工中心

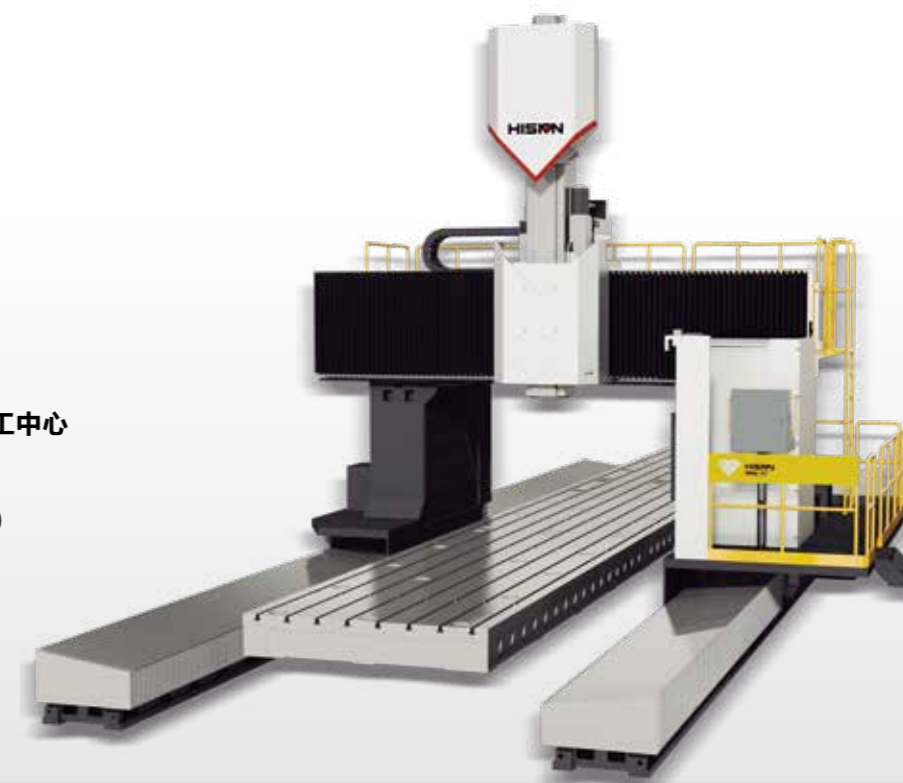
产品秉承传统龙门机床刚性强，结构对称，稳定性高等特点，通过有限元分析，优化基础部件结构，提升产品的动态性能，获取大功率、大扭矩、高效率、高精度加工的完美结合。

适用于船舶、冶金、石油化工、矿山机械、电力能源、塑料机械、工程机械、重工机械等大型、重型加工领域。

**KMU 动柱龙门五面加工中心**

产品类型:

KMU2080/2580/3080



## 主要参数

| 项目                    | 单位    | VMC700L             | VMC1000L            |
|-----------------------|-------|---------------------|---------------------|
| 工作范围                  |       |                     |                     |
| X 轴行程                 | mm    | 700                 | 1000                |
| Y 轴行程                 | mm    | 450                 | 600                 |
| Z 轴行程                 | mm    | 500                 | 600                 |
| 主轴端面到工作台面的距离          | mm    | 150-650             | 150-750             |
| 工作台                   |       |                     |                     |
| 工作台尺寸                 | mm    | 800 × 450           | 1150 × 600          |
| 工作台承重                 | t     | 0.6                 | 0.8                 |
| T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数) |       | 18 × 80 × 5         | 18 × 100 × 5        |
| 驱动进给                  |       |                     |                     |
| 最大切削速度 X/Y/Z          | m/min | 24/24/20            | 24/24/20            |
| 快速移动速度 X/Y/Z          | m/min | 36/36/30            | 36/36/30            |
| 主轴                    |       |                     |                     |
| 主轴最高转速                | rpm   | 8000                | 8000                |
| 主轴功率                  | kW    | 7.5/11              | 7.5/11              |
| 主轴扭矩                  | N.m   | 71.5/105            | 71.5/105            |
| 主轴锥孔                  |       | BT40                | BT40                |
| 拉钉规格                  |       | MAS403-P-40T-I(45°) | MAS403-P-40T-I(45°) |
| 刀库                    |       |                     |                     |
| 刀库容量                  | T     | 20                  | 24                  |
| 刀库形式                  |       | 机械手式刀库              | 机械手式刀库              |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)      | mm    | Φ80/Φ125            | Φ80/Φ125            |
| 最大刀具长度                | mm    | 300                 | 300                 |
| 最大刀具重量                | kg    | 7                   | 7                   |
| 换刀时间 (T-T)            | s     | 2.8                 | 2.8                 |
| 其它                    |       |                     |                     |
| 电源总容量                 | kVA   | 30                  | 30                  |
| 机床重量                  | t     | 5.8                 | 6.5                 |
| 机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)    | mm    | 2675 × 2980 × 2610  | 2800 × 3200 × 2800  |

### 标准配置

1. 数控系统：三菱 M80B
2. 8000rpm 机械主轴单元
3. 机械手式刀库
4. 气动、集中润滑系统
5. 主轴外部冷却系统
6. 机内螺旋排屑装置
7. 机床封顶防护
8. 工件清洁气枪
9. 三色灯、照明灯
10. 标准附件及相关文件

• 选项配置请参阅封底二维码

## 主要参数

| 项目                    | 单位    | GU5II                    | GU6II           | GU5e                     | GU6e            |
|-----------------------|-------|--------------------------|-----------------|--------------------------|-----------------|
| 加工范围                  |       |                          |                 |                          |                 |
| X 轴行程                 | mm    | 1500                     | 1500            | 1500                     | 1500            |
| Y 轴行程                 | mm    | 700                      | 850             | 700                      | 850             |
| Z 轴行程                 | mm    | 600                      | 700             | 600                      | 700             |
| 龙门有效宽度                | mm    | 1580                     | 1580            | 1580                     | 1580            |
| 主轴端面至工作台面的距离          | mm    | 205-805                  | 205-905         | 150-750                  | 150-850         |
| 工作台                   |       |                          |                 |                          |                 |
| 工作台尺寸                 | mm    | 1400 × 700               | 1500 × 850      | 1400 × 700               | 1500 × 850      |
| 工作台承重                 | t     | 2                        | 3               | 2                        | 3               |
| T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数) |       | 18 × 150 × 5             | 18 × 160 × 5    | 18 × 150 × 5             | 18 × 160 × 5    |
| 驱动进给                  |       |                          |                 |                          |                 |
| 最大切削速度 X/Y/Z          | m/min | 12/12/10                 |                 | 20/20/10                 |                 |
| 快速移动速度 X/Y/Z          | m/min | 20/20/15                 |                 | 24/24/15                 |                 |
| 主轴                    |       |                          |                 |                          |                 |
| 驱动方式                  |       | 二档齿轮传动                   |                 | 电主轴                      |                 |
| 主轴最高转速                | rpm   | 6000                     |                 | 6000                     |                 |
| 主轴功率 (连续 / 30 分钟)     | kW    | 15/18.5                  |                 | 15/30(低档), 22/30(高档)     |                 |
| 主轴扭矩                  | N.m   | 316/522                  |                 | 318/774(低档), 233/318(高档) |                 |
| 主轴锥孔                  |       | BT50                     |                 | BT50                     |                 |
| 拉钉规格                  |       | P50T-II-MAS403(BT50-60°) |                 | P50T-II-MAS403(BT50-60°) |                 |
| 刀库 (选项)               |       |                          |                 |                          |                 |
| 刀库容量                  | T     | 24                       |                 | 24                       |                 |
| 刀库形式                  |       | 机械手刀库                    |                 | 机械手刀库                    |                 |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)      | mm    | Φ110/Φ200                |                 | Φ110/Φ200                |                 |
| 最大刀具长度                | mm    | 300                      |                 | 300                      |                 |
| 最大刀具重量                | kg    | 20                       |                 | 20                       |                 |
| 其它                    |       |                          |                 |                          |                 |
| 电源总容量                 | kVA   | 40                       |                 | 65                       |                 |
| 机床重量                  | t     | 13                       | 13.7            | 13                       | 13.7            |
| 机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)    | cm    | 440 × 335 × 410          | 440 × 335 × 420 | 440 × 335 × 410          | 440 × 335 × 420 |

### 标准配置 (GU5 II / GU6 II)

1. 数控系统：FANUC 0i
2. 主轴恒温冷却系统
3. 气动、液压、集中润滑系统
4. 刀具冷却系统
5. 机内螺旋排屑装置
6. 机外链板排屑带小型铁屑车
7. 机床全防护
8. 三色灯、照明灯
9. 标准附件及相关文件

• 选项配置请参阅封底二维码

### 标准配置 (GU5e/GU6e)

1. 数控系统：三菱 M80
2. 主轴恒温冷却系统
3. 气动、液压、集中润滑系统
4. 刀具冷却系统
5. 机内螺旋排屑装置
6. 机外链板排屑带小型铁屑车
7. 机床全防护
8. 三色灯、照明灯
9. 标准附件及相关文件

## 主要参数

| 项目                | 单位    | GLUII13×16  | GLUII13×21  | GLUII13×30  | GLUII16×20  | GLUII16×25  |
|-------------------|-------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 加工范围              |       |             |             |             |             |             |
| X 轴行程             | mm    | 1600        | 2000        | 3100        | 2000        | 2500        |
| Y 轴行程             | mm    | 1300        | 1300        | 1300        | 1500        | 1500        |
| Z 轴行程             | mm    | 700         | 700         | 700         | 700         | 700         |
| 龙门有效宽度            | mm    | 1380        | 1380        | 1380        | 1580        | 1580        |
| 工作台面至主轴端面的距离      | mm    | 205-905     | 205-905     | 205-905     | 255-955     | 255-955     |
| 工作台               |       |             |             |             |             |             |
| 工作台尺寸             | mm    | 1300×1800   | 1300×2200   | 1300×3000   | 1500×2000   | 1500×2500   |
| 工作台承重             | t     | 4           | 5           | 7           | 6           | 8           |
| T 型槽规格 (宽度×间距×个数) |       | 22×160×8    | 22×160×8    | 22×160×19   | 22×160×9    | 22×160×9    |
| 驱动进给              |       |             |             |             |             |             |
| 最大切削速度 X/Y/Z      | m/min | 12/12/10    | 12/12/10    | 12/12/10    | 12/12/10    | 12/12/10    |
| 快速移动速度 X/Y/Z      | m/min | 15/20/15    | 12/20/15    | 12/20/15    | 12/20/15    | 12/20/15    |
| 主轴                |       |             |             |             |             |             |
| 驱动方式              |       | 齿轮传动        | 齿轮传动        | 齿轮传动        | 齿轮传动        | 齿轮传动        |
| 主轴最高转速            | rpm   | 6000        | 6000        | 6000        | 6000        | 6000        |
| 主轴功率              | kW    | 15/18.5     | 15/18.5     | 15/18.5     | 15/18.5     | 15/18.5     |
| 主轴扭矩              | N.m   | 316/522     | 316/522     | 316/522     | 316/522     | 316/522     |
| 主轴锥孔              |       | BT50        | BT50        | BT50        | BT50        | BT50        |
| 滑枕截面              | mm    | 350×350     | 350×350     | 350×350     | 350×350     | 350×350     |
| 刀库 (选项)           |       |             |             |             |             |             |
| 刀库容量              | T     | 24          | 24          | 24          | 24          | 24          |
| 刀库形式              |       | BT50        | BT50        | BT50        | BT50        | BT50        |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)  | mm    | Φ110/Φ220   | Φ110/Φ220   | Φ110/Φ220   | Φ110/Φ220   | Φ110/Φ220   |
| 最大刀具长度            | mm    | 300         | 300         | 300         | 300         | 300         |
| 最大刀具重量            | kg    | 20          | 20          | 20          | 20          | 20          |
| 其它                |       |             |             |             |             |             |
| 电源总容量             | kVA   | 40          | 40          | 40          | 40          | 40          |
| 机床重量              | t     | 16          | 19          | 24          | 20          | 23          |
| 机床外形尺寸 (长×宽×高)    | cm    | 560×388×420 | 690×388×420 | 880×388×420 | 741×400×432 | 777×400×432 |

### 标准配置

1. 数控系统 :FANUC Oi
2. 变速箱全齿轮传动
3. 主轴恒温冷却系统
4. Z 轴液压平衡系统
5. 气动、液压、集中润滑系统
6. 刀具冷却系统
7. 机内自动排屑装置
8. 机外链板排屑装置
9. 机床全防护
10. 三色灯、照明灯
11. 标准附件及相关文件
12. 常用维修工具

• 选项配置请参阅封底二维码

## 主要参数

| 项目                | 单位    | GLUe13×16   | GLUe13×21   | GLUe13×30   | GLUe16×20   | GLUe16×25   | GLUe16×30   |
|-------------------|-------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 加工范围              |       |             |             |             |             |             |             |
| X 轴行程             | mm    | 1600        | 2000        | 3100        | 2000        | 2500        | 3100        |
| Y 轴行程             | mm    | 1300        | 1300        | 1300        | 1500        | 1500        | 1500        |
| Z 轴行程             | mm    | 700         | 700         | 700         | 700         | 700         | 700         |
| 龙门有效宽度            | mm    | 1380        | 1380        | 1380        | 1580        | 1580        | 1580        |
| 工作台面至主轴端面的距离      | mm    | 150-850     | 150-850     | 150-850     | 200-900     | 200-900     | 200-900     |
| 工作台               |       |             |             |             |             |             |             |
| 工作台尺寸             | mm    | 1300×1800   | 1300×2200   | 1300×3000   | 1500×2000   | 1500×2500   | 1500x3000   |
| 工作台承重             | t     | 4           | 5           | 7           | 6           | 8           | 10          |
| T 型槽规格 (宽度×间距×个数) |       | 22×160×8    | 22×160×8    | 22×160×19   | 22×160×9    | 22×160×9    | 22x160x9    |
| 驱动进给              |       |             |             |             |             |             |             |
| 最大切削速度 X/Y/Z      | m/min | 12/20/10    | 12/20/10    | 12/20/10    | 12/20/10    | 12/20/10    | 12/20/10    |
| 快速移动速度 X/Y/Z      | m/min | 20/24/15    | 16/24/15    | 16/24/15    | 16/24/15    | 16/24/15    | 16/24/15    |
| 主轴                |       |             |             |             |             |             |             |
| 驱动方式              |       | 电主轴         | 电主轴         | 电主轴         | 电主轴         | 电主轴         | 电主轴         |
| 主轴最高转速            | rpm   | 6000        | 6000        | 6000        | 6000        | 6000        | 6000        |
| 主轴功率              | 低档    | kW          | 15/30       | 15/30       | 15/30       | 15/30       | 15/30       |
|                   | 高档    | kW          | 22/30       | 22/30       | 22/30       | 22/30       | 22/30       |
| 主轴扭矩              | 低档    | N.m         | 318/774     | 318/774     | 318/774     | 318/774     | 318/774     |
|                   | 高档    | N.m         | 233/318     | 233/318     | 233/318     | 233/318     | 233/318     |
| 主轴锥孔              |       | BT50        | BT50        | BT50        | BT50        | BT50        | BT50        |
| 滑枕截面              | mm    | 350×350     | 350×350     | 350×350     | 350×350     | 350×350     | 350×350     |
| 刀库 (选项)           |       |             |             |             |             |             |             |
| 刀库容量              | T     | 24          | 24          | 24          | 24          | 24          | 24          |
| 刀库形式              |       | BT50        | BT50        | BT50        | BT50        | BT50        | BT50        |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)  | mm    | Φ110/Φ220   | Φ110/Φ220   | Φ110/Φ220   | Φ110/Φ220   | Φ110/Φ220   | Φ110/Φ220   |
| 最大刀具长度            | mm    | 300         | 300         | 300         | 300         | 300         | 300         |
| 最大刀具重量            | kg    | 20          | 20          | 20          | 20          | 20          | 20          |
| 其它                |       |             |             |             |             |             |             |
| 电源总容量             | kVA   | 65          | 65          | 65          | 65          | 65          | 65          |
| 机床重量              | t     | 16          | 19          | 24          | 20          | 23          | 26.5        |
| 机床外形尺寸 (长×宽×高)    | cm    | 560×388×420 | 690×388×420 | 880×388×420 | 741×400×432 | 777×400×432 | 941×400×432 |

### 标准配置

1. 数控系统 :三菱 M80
2. HISION 电主轴
3. 主轴恒温冷却系统
4. Z 轴液压平衡系统
5. 气动、液压、集中润滑系统
6. 刀具冷却系统
7. 机内自动排屑装置
8. 机外链板排屑装置
9. 机床全防护
10. 三色灯、照明灯
11. 标准附件及相关文件
12. 常用维修工具

• 选项配置请参阅封底二维码

## 主要参数

| 项目                | 单位    | GLUe18×30   | GLUe23×30   | GLUe23×40    | GLUe28×30   | GLUe28×40    | GLUe28×50    | GLUe28×60    |
|-------------------|-------|-------------|-------------|--------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 加工范围              |       |             |             |              |             |              |              |              |
| X 轴行程             | mm    | 3200        | 3200        | 4200         | 3200        | 4200         | 5500         | 6500         |
| Y 轴行程             | mm    | 1700        | 2200        |              | 2700        |              |              |              |
| Z 轴行程             | mm    | 800         |             |              |             |              |              |              |
| 龙门有效宽度            | mm    | 1800        | 2290        |              | 2790        |              |              |              |
| 工作台面至主轴端面的距离      | mm    | 250-1050    |             |              |             |              |              |              |
| 工作台               |       |             |             |              |             |              |              |              |
| 工作台尺寸             | mm    | 1500×3000   | 2000×3000   | 2000×4000    | 2000×3000   | 2000×4000    | 2000×5000    | 2000×6000    |
| 工作台承重             | t     | 10          | 15          | 18           | 15          | 18           | 22           | 25           |
| T 型槽规格 (宽度×间距×个数) |       | 22×160×9    | 22×200×9    |              | 22×200×9    |              |              |              |
| 驱动进给              |       |             |             |              |             |              |              |              |
| 最大切削速度 X/Y/Z      | m/min | 10/10/10    |             |              |             |              |              |              |
| 快速移动速度 X/Y/Z      | m/min | 15/20/15    | 15/20/15    | 12/20/15     | 15/15/15    | 12/15/15     | 10/15/15     | 10/15/15     |
| 主轴                |       |             |             |              |             |              |              |              |
| 驱动方式              |       | 高速电主轴直驱     |             |              |             |              |              |              |
| 主轴转速              | rpm   | 100-8000    |             |              |             |              |              |              |
| 主轴功率              | kW    | 26/45       |             |              |             |              |              |              |
| 主轴扭矩              | N.m   | 305/623     |             |              |             |              |              |              |
| 主轴锥孔              |       | BT50        |             |              |             |              |              |              |
| 滑枕截面              | mm    | 380×380     |             |              |             |              |              |              |
| 刀库 (选项)           |       |             |             |              |             |              |              |              |
| 刀库容量              | T     | 24          |             |              |             |              |              |              |
| 刀库形式              |       | BT50        |             |              |             |              |              |              |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)  | mm    | Φ110/Φ200   |             |              |             |              |              |              |
| 最大刀具长度            | mm    | 300         |             |              |             |              |              |              |
| 最大刀具重量            | kg    | 15          |             |              |             |              |              |              |
| 其它                |       |             |             |              |             |              |              |              |
| 电源总容量             | kVA   | 60          |             |              |             |              |              |              |
| 机床重量              | t     | 30          | 35          | 40           | 38          | 43           | 47           | 52           |
| 机床外形尺寸 (长×宽×高)    | cm    | 945×420×550 | 945×475×550 | 1185×475×550 | 975×515×550 | 1215×515×550 | 1480×515×550 | 1620×515×550 |

### 标准配置( GLUe18/23/28系列 )

- |                   |              |
|-------------------|--------------|
| 1. 数控系统 :FANUC Oi | 7. 刀具冷却系统    |
| 2. HISION 电主轴     | 8. 三色灯、照明灯   |
| 3. 主轴恒温冷却系统       | 9. 标准附件及相关文件 |
| 4. 气动、液压、集中润滑系统   | 10. 常用维修工具   |
| 5. 机床局部防护         | 11. 机外链板排屑装置 |
| 6. 机内自动排屑装置       |              |

• 选项配置请参阅封底二维码

## 主要参数

| 项目                | 单位    | GLU18×30                    | GLU23×30    | GLU23×40     | GLU28×30    | GLU28×40     | GLU28×50     | GLU28×60     |
|-------------------|-------|-----------------------------|-------------|--------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 加工范围              |       |                             |             |              |             |              |              |              |
| X 轴行程             | mm    | 3200                        | 3200        | 4200         | 3200        | 4200         | 5500         | 6500         |
| Y 轴行程             | mm    | 1700                        | 2200        | 2200         | 2700        | 2700         | 2700         | 2700         |
| Z 轴行程             | mm    | 1000                        | 1000        | 1000         | 1000        | 1000         | 1000         | 1000         |
| 龙门有效宽度            | mm    | 1800                        | 2290        | 2290         | 2790        | 2790         | 2790         | 2790         |
| 工作台面至主轴端面的距离      | mm    | 250-1250                    | 250-1250    | 250-1250     | 250-1250    | 250-1250     | 250-1250     | 250-1250     |
| 工作台               |       |                             |             |              |             |              |              |              |
| 工作台尺寸             | mm    | 1500×3000                   | 2000×3000   | 2000×4000    | 2000×3000   | 2000×4000    | 2000×5000    | 2000×6000    |
| 工作台承重             | t     | 10                          | 15          | 18           | 15          | 18           | 22           | 25           |
| T 型槽规格 (宽度×间距×个数) |       | 22×160×9                    | 22×200×9    | 22×200×9     | 22×200×9    | 22×200×9     | 22×200×9     | 22×200×9     |
| 驱动进给              |       |                             |             |              |             |              |              |              |
| 最大切削速度 X/Y/Z      | m/min | 10/10/10                    | 10/10/10    | 10/10/10     | 10/10/10    | 10/10/10     | 10/10/10     | 10/10/10     |
| 快速移动速度 X/Y/Z      | m/min | 15/20/15                    | 15/20/15    | 12/20/15     | 12/20/15    | 12/20/15     | 10/20/15     | 10/20/15     |
| 主轴                |       |                             |             |              |             |              |              |              |
| 主轴最高转速            | rpm   | 6000                        | 6000        | 6000         | 6000        | 6000         | 6000         | 6000         |
| 主轴功率              | kW    | 15/18.5                     | 22/26       | 22/26        | 22/26       | 22/26        | 22/26        | 22/26        |
| 主轴扭矩              | N.m   | 490/605                     | 726/858     | 726/858      | 726/858     | 726/858      | 726/858      | 726/858      |
| 主轴锥孔              |       | BT50                        | BT50        | BT50         | BT50        | BT50         | BT50         | BT50         |
| 滑枕截面              | mm    | 350×350 ( 可选配 380×380 方滑枕 ) |             |              |             |              |              |              |
| 刀库 (选项)           |       |                             |             |              |             |              |              |              |
| 刀库容量              | T     | 24                          | 24          | 24           | 24          | 24           | 24           | 24           |
| 刀柄形式              |       | BT50                        | BT50        | BT50         | BT50        | BT50         | BT50         | BT50         |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)  | mm    | Φ110/Φ220                   | Φ110/Φ220   | Φ110/Φ220    | Φ110/Φ220   | Φ110/Φ220    | Φ110/Φ220    | Φ110/Φ220    |
| 最大刀具长度            | mm    | 300                         | 300         | 300          | 300         | 300          | 300          | 300          |
| 最大刀具重量            | kg    | 20                          | 20          | 20           | 20          | 20           | 20           | 20           |
| 其它                |       |                             |             |              |             |              |              |              |
| 电源总容量             | kVA   | 40                          | 55          | 55           | 55          | 55           | 55           | 55           |
| 机床重量              | t     | 30                          | 35          | 40           | 38          | 43           | 47           | 52           |
| 机床外形尺寸 (长×宽×高)    | cm    | 945×420×510                 | 945×475×510 | 1185×475×510 | 975×515×510 | 1215×515×510 | 1480×515×510 | 1620×515×510 |

### 标准配置

- |                   |               |
|-------------------|---------------|
| 1. 数控系统 :FANUC Oi | 7. 机床局部防护     |
| 2. 变速箱全齿轮传动       | 8. 机内自动排屑装置   |
| 3. 长鼻端主轴          | 9. 机外链板排屑装置   |
| 4. Z 轴液压平衡系统      | 10. 刀具冷却系统    |
| 5. 主轴恒温冷却系统       | 11. 三色灯、照明灯   |
| 6. 气动、液压、集中润滑系统   | 12. 标准附件及相关文件 |
|                   | 13. 常用维修工具    |

• 选项配置请参阅封底二维码



主要参数

| 项目                | 单位    | GRU II 28×30    | GRU II 28×40 | GRU II 28×50 | GRU II 28×60 | GRU II 32×40 | GRU II 32×50 | GRU II 32×60 | GRU II 32×80 |
|-------------------|-------|-----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 加工范围              |       |                 |              |              |              |              |              |              |              |
| X 轴行程             | mm    | 3200            | 4200         | 5500         | 6500         | 4200         | 5500         | 6500         | 8500         |
| Y 轴行程             | mm    | 2700            | 2700         | 2700         | 2700         | 3200         | 3200         | 3200         | 3200         |
| Z 轴行程             | mm    | 1000 (可选配 1250) |              |              |              |              |              |              |              |
| 龙门有效宽度            | mm    | 2800            | 2800         | 2800         | 2800         | 3200         | 3200         | 3200         | 3200         |
| 工作台面至主轴端面的距离      | mm    | 150-1150        | 150-1150     | 150-1150     | 150-1150     | 250-1250     | 250-1250     | 250-1250     | 250-1250     |
| 工作台               |       |                 |              |              |              |              |              |              |              |
| 工作台尺寸             | mm    | 2000×3000       | 2000×4000    | 2000×5000    | 2000×6000    | 2500×4000    | 2500×5000    | 2500×6000    | 2500×8000    |
| 工作台承重             | t     | 15              | 18           | 22           | 25           | 20           | 25           | 28           | 35           |
| T 型槽规格 (宽度×间距×个数) |       | 22×200×9        | 22×200×9     | 22×200×9     | 22×200×9     | 28×200×12    | 28×200×12    | 28×200×12    | 28×200×12    |
| 驱动进给              |       |                 |              |              |              |              |              |              |              |
| 最大切削速度 X/Y/Z      | m/min | 6/6/6           | 6/6/6        | 6/6/6        | 6/6/6        | 6/6/6        | 6/6/6        | 6/6/6        | 6/6/6        |
| 快速移动速度 X/Y/Z      | m/min | 15/15/10        | 12/15/10     | 10/15/10     | 10/15/10     | 12/15/10     | 10/15/10     | 10/15/10     | 10/15/10     |
| 主轴                |       |                 |              |              |              |              |              |              |              |
| 主轴最高转速            | rpm   | 4000            | 4000         | 4000         | 4000         | 4000         | 4000         | 4000         | 4000         |
| 主轴功率              | kW    | 22/26           | 22/26        | 22/26        | 22/26        | 22/26        | 22/26        | 22/26        | 22/26        |
| 主轴扭矩              | N.m   | 866/1023        | 866/1023     | 866/1023     | 866/1023     | 866/1023     | 866/1023     | 866/1023     | 866/1023     |
| 主轴锥孔              |       | BT50            | BT50         | BT50         | BT50         | BT50         | BT50         | BT50         | BT50         |
| 滑枕截面              | mm    | 400×400         | 400×400      | 400×400      | 400×400      | 400×400      | 400×400      | 400×400      | 400×400      |
| 刀库 (选项)           |       |                 |              |              |              |              |              |              |              |
| 刀库容量              | T     | 24、40           | 24、40        | 24、40        | 24、40        | 24、40        | 24、40        | 24、40        | 24、40        |
| 刀柄形式              |       | BT50            | BT50         | BT50         | BT50         | BT50         | BT50         | BT50         | BT50         |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)  | mm    | Φ110/Φ220       | Φ110/Φ220    | Φ110/Φ220    | Φ110/Φ220    | Φ110/Φ220    | Φ110/Φ220    | Φ110/Φ220    | Φ110/Φ220    |
| 最大刀具长度            | mm    | 300             | 300          | 300          | 300          | 300          | 300          | 300          | 300          |
| 最大刀具重量            | kg    | 20              | 20           | 20           | 20           | 20           | 20           | 20           | 20           |
| 其它                |       |                 |              |              |              |              |              |              |              |
| 电源总容量             | kVA   | 55              | 55           | 55           | 55           | 55           | 55           | 55           | 55           |
| 机床重量              | t     | 42              | 48           | 53           | 59           | 57           | 61           | 70           | 85           |
| 机床外形尺寸 (长×宽×高)    | cm    | 1050×530×550    | 1250×530×550 | 1500×530×550 | 1700×530×550 | 1250×580×570 | 1500×580×570 | 1700×580×570 | 2300×580×570 |

标准配置

1. 数控系统 :FANUC Oi
2. 变速箱全齿轮传动
3. Z 轴液压平衡系统
4. 主轴恒温冷却系统
5. 气动、液压、集中润滑系统
6. 机床局部防护
7. 机内自动排屑装置
8. 刀具冷却系统
9. 机外链板排屑装置
10. 三色灯、照明灯
11. 标准附件及相关文件
12. 常用维修工具

• 选项配置请参阅封底二维码

主要参数

| 项目                | 单位    | GNU28×30        | GNU28×40     | GNU28×50     | GNU28×60     | GNU32×40     |
|-------------------|-------|-----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 加工范围              |       |                 |              |              |              |              |
| X 轴行程             | mm    | 3200            | 4200         | 5500         | 6500         | 4200         |
| Y 轴行程             | mm    | 2800            | 2800         | 2800         | 2800         | 3200         |
| Z 轴行程             | mm    | 1250 (可选配 1500) |              |              |              |              |
| 龙门有效宽度            | mm    | 2800            | 2800         | 2800         | 2800         | 3200         |
| 工作台面至主轴端面的距离      | mm    | 150-1400        | 150-1400     | 150-1400     | 150-1400     | 250-1500     |
| 工作台               |       |                 |              |              |              |              |
| 工作台尺寸             | mm    | 2000×3000       | 2000×4000    | 2000×5000    | 2000×6000    | 2500×4000    |
| 工作台承重             | t     | 15              | 18           | 22           | 25           | 20           |
| T 型槽规格 (宽度×间距×个数) |       | 22×200×9        | 22×200×9     | 22×200×9     | 22×200×9     | 28×200×12    |
| 驱动进给              |       |                 |              |              |              |              |
| 最大切削速度 X/Y/Z      | m/min | 6/6/6           | 6/6/6        | 6/6/6        | 6/6/6        | 6/6/6        |
| 快速移动速度 X/Y/Z      | m/min | 15/15/10        | 12/15/10     | 10/15/10     | 10/15/10     | 12/15/10     |
| 主轴                |       |                 |              |              |              |              |
| 主轴最高转速            | rpm   | 3500            | 3500         | 3500         | 3500         | 3500         |
| 主轴功率              | kW    | 30/37           | 30/37        | 30/37        | 30/37        | 30/37        |
| 主轴扭矩              | N.m   | 1860/2300       | 1860/2300    | 1860/2300    | 1860/2300    | 1860/2300    |
| 主轴锥孔              |       | BT50            | BT50         | BT50         | BT50         | BT50         |
| 滑枕截面              | mm    | 450×450         | 450×450      | 450×450      | 450×450      | 450×450      |
| 刀库 (选项)           |       |                 |              |              |              |              |
| 刀库容量              | T     | 24、40           | 24、40        | 24、40        | 24、40        | 24、40        |
| 刀柄形式              |       | BT50            | BT50         | BT50         | BT50         | BT50         |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)  | mm    | Φ110/Φ220       | Φ110/Φ220    | Φ110/Φ220    | Φ110/Φ220    | Φ110/Φ220    |
| 最大刀具长度            | mm    | 400             | 400          | 400          | 400          | 400          |
| 最大刀具重量            | kg    | 25              | 25           | 25           | 25           | 25           |
| 其它                |       |                 |              |              |              |              |
| 电源总容量             | kVA   | 65              | 65           | 65           | 65           | 65           |
| 机床重量              | t     | 49              | 54           | 63           | 70           | 64           |
| 机床外形尺寸 (长×宽×高)    | cm    | 1050×530×675    | 1250×530×675 | 1500×530×675 | 1700×530×675 | 1250×570×695 |

标准配置

1. 数控系统 :FANUC Oi
2. 变速箱全齿轮传动
3. Z 轴液压平衡系统
4. 主轴恒温冷却系统
5. 气动、液压、集中润滑系统
6. 机床局部防护
7. 机内自动排屑装置
8. 刀具冷却系统
9. 机外链板排屑装置
10. 三色灯、照明灯
11. 标准附件及相关文件
12. 常用维修工具

• 选项配置请参阅封底二维码

## 主要参数

| 项目                    | 单位    | GNU32 × 50       | GNU32 × 60       | GNU32 × 80       | GNU36 × 50       | GNU36 × 60       | GNU36 × 80       |
|-----------------------|-------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 加工范围                  |       |                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| X 轴行程                 | mm    | 5500             | 6500             | 8500             | 5500             | 6500             | 8500             |
| Y 轴行程                 | mm    | 3200             | 3200             | 3200             | 3600             | 3600             | 3600             |
| Z 轴行程                 | mm    | 1250 (可选配 1500)  |                  |                  |                  |                  |                  |
| 龙门有效宽度                | mm    | 3200             | 3200             | 3200             | 3600             | 3600             | 3600             |
| 工作台面至主轴端面的距离          | mm    | 250-1500         | 250-1500         | 250-1500         | 200-1450         | 200-1450         | 200-1450         |
| 工作台                   |       |                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| 工作台尺寸                 | mm    | 2500 × 5000      | 2500 × 6000      | 2500 × 8000      | 3000 × 5000      | 3000 × 6000      | 3000 × 8000      |
| 工作台承重                 | t     | 25               | 28               | 35               | 28               | 35               | 40               |
| T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数) |       | 28 × 200 × 12    | 28 × 200 × 12    | 28 × 200 × 12    | 36 × 200 × 14    | 36 × 200 × 14    | 36 × 200 × 14    |
| 驱动进给                  |       |                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| 最大切削速度 X/Y/Z          | m/min | 6/6/6            | 6/6/6            | 6/6/6            | 6/6/6            | 6/6/6            | 6/6/6            |
| 快速移动速度 X/Y/Z          | m/min | 10/15/10         | 10/15/10         | 10/15/10         | 10/15/10         | 10/15/10         | 10/15/10         |
| 主轴                    |       |                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| 主轴最高转速                | rpm   | 3500             | 3500             | 3500             | 3500             | 3500             | 3500             |
| 主轴功率 (连续 / 30 分钟)     | kW    | 30/37            | 30/37            | 30/37            | 30/37            | 30/37            | 30/37            |
| 主轴扭矩                  | N.m   | 1860/2300        | 1860/2300        | 1860/2300        | 1860/2300        | 1860/2300        | 1860/2300        |
| 主轴锥孔                  |       | BT50             | BT50             | BT50             | BT50             | BT50             | BT50             |
| 滑枕截面                  | mm    | 450 × 450        | 450 × 450        | 450 × 450        | 450 × 450        | 450 × 450        | 450 × 450        |
| 刀库 (选项)               |       |                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| 刀库容量                  | T     | 24、40            | 24、40            | 24、40            | 24、40            | 24、40            | 24、40            |
| 刀柄形式                  |       | BT50             | BT50             | BT50             | BT50             | BT50             | BT50             |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)      | mm    | Φ 110/Φ 220      | Φ 110/Φ 220      | Φ 110/Φ 220      | Φ 110/Φ 220      | Φ 110/Φ 220      | Φ 110/Φ 220      |
| 最大刀具长度                | mm    | 400              | 400              | 400              | 400              | 400              | 400              |
| 最大刀具重量                | kg    | 25               | 25               | 25               | 25               | 25               | 25               |
| 其它                    |       |                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| 电源总容量                 | kVA   | 65               | 65               | 65               | 80               | 80               | 80               |
| 机床重量                  | t     | 72               | 80               | 99               | 79               | 87               | 106              |
| 机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)    | cm    | 1500 × 570 × 695 | 1700 × 570 × 695 | 2300 × 570 × 695 | 1500 × 620 × 695 | 1700 × 620 × 695 | 2300 × 620 × 695 |

### 标准配置

1. 数控系统 :FANUC Oi
2. 变速箱全齿轮传动
3. Z 轴液压平衡系统
4. 主轴恒温冷却系统
5. 气动、液压、集中润滑系统
6. 机床局部防护
7. 机内自动排屑装置
8. 刀具冷却系统
9. 机外链板排屑装置
10. 三色灯、照明灯
11. 标准附件及相关文件
12. 常用维修工具

• 选项配置请参阅封底二维码

## 主要参数

| 项目                    | 单位    | GRU25E × 40      | GRU25E × 50      | GRU25E × 60      | GRU30E × 40      |
|-----------------------|-------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 加工范围                  |       |                  |                  |                  |                  |
| X 轴行程                 | mm    | 4200             | 5500             | 6500             | 4200             |
| Y 轴行程                 | mm    | 3400             | 3400             | 3400             | 4000             |
| Z 轴行程                 | mm    | 1000             | 1000             | 1000             | 1000             |
| W 轴行程 (5 × 250 多点定位)  | mm    | 1250             | 1250             | 1250             | 1250             |
| 龙门有效宽度                | mm    | 2600             | 2600             | 2600             | 3200             |
| 工作台面至主轴端面的距离          | mm    | 200-2450         | 200-2450         | 200-2450         | 100-2350         |
| 工作台                   |       |                  |                  |                  |                  |
| 工作台尺寸                 | mm    | 2000 × 4000      | 2000 × 5000      | 2000 × 6000      | 2500 × 4000      |
| 工作台承重                 | t     | 18               | 22               | 25               | 20               |
| T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数) |       | 22 × 200 × 9     | 22 × 200 × 9     | 22 × 200 × 9     | 28 × 200 × 12    |
| 驱动进给                  |       |                  |                  |                  |                  |
| 最大切削速度 X/Y/Z          | m/min | 6/6/6            | 6/6/6            | 6/6/6            | 6/6/6            |
| 快速移动速度 X/Y/Z          | m/min | 12/15/10         | 10/15/10         | 10/15/10         | 12/15/10         |
| 主轴                    |       |                  |                  |                  |                  |
| 主轴最高转速                | rpm   | 3500             | 3500             | 3500             | 3500             |
| 主轴功率 (连续 / 30 分钟)     | kW    | 30/37            | 30/37            | 30/37            | 30/37            |
| 主轴扭矩                  | N.m   | 1860/2300        | 1860/2300        | 1860/2300        | 1860/2300        |
| 主轴锥孔                  |       | BT50             | BT50             | BT50             | BT50             |
| 滑枕截面                  | mm    | 400 × 400        | 400 × 400        | 400 × 400        | 400 × 400        |
| 刀库 (选项)               |       |                  |                  |                  |                  |
| 刀库容量                  | T     | 40/60            | 40/60            | 40/60            | 40/60            |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)      | mm    | Φ 125/Φ 250      | Φ 125/Φ 250      | Φ 125/Φ 250      | Φ 125/Φ 250      |
| 最大刀具长度                | mm    | 400              | 400              | 400              | 400              |
| 最大刀具重量                | kg    | 25               | 25               | 25               | 25               |
| 其它                    |       |                  |                  |                  |                  |
| 电源总容量                 | kVA   | 90               | 90               | 90               | 90               |
| 机床重量                  | t     | 86               | 91               | 96               | 89               |
| 机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)    | cm    | 1250 × 880 × 730 | 1500 × 880 × 730 | 1700 × 880 × 730 | 1250 × 940 × 730 |

### 标准配置

1. 数控系统: FANUC 31i
2. 变速箱全齿轮传动
3. Z 轴液压平衡系统
5. 主轴恒温冷却系统
6. 气动、液压、集中润滑系统
7. 导轨防护
8. 机内自动排屑装置
9. 刀具冷却系统
10. 三色灯、照明灯
11. 标准附件及相关文件
12. 常用维修工具
13. 机外自动排屑装置
14. 横梁升降多点定位

• 选项配置请参阅封底二维码

## 主要参数

| 项目                    | 单位    | GRU30E × 50      | GRU30E × 60      | GRU30E × 80      | GRU35E × 50       | GRU35E × 60       | GRU35E × 80       |
|-----------------------|-------|------------------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 加工范围                  |       |                  |                  |                  |                   |                   |                   |
| X 轴行程                 | mm    | 5500             | 6500             | 8500             | 5500              | 6500              | 8500              |
| Y 轴行程                 | mm    | 4000             | 4000             | 4000             | 4600              | 4600              | 4600              |
| Z 轴行程                 | mm    | 1000             | 1000             | 1000             | 1000              | 1000              | 1000              |
| W 轴行程 (5 × 250 多点定位)  | mm    | 1250             | 1250             | 1250             | 1250              | 1250              | 1250              |
| 龙门有效宽度                | mm    | 3200             | 3200             | 3200             | 3800              | 3800              | 3800              |
| 工作台面至主轴端面的距离          | mm    | 100-2350         | 100-2350         | 100-2350         | 50-2300           | 50-2300           | 50-2300           |
| 工作台                   |       |                  |                  |                  |                   |                   |                   |
| 工作台尺寸                 | mm    | 2500 × 5000      | 2500 × 6000      | 2500 × 8000      | 3000 × 5000       | 3000 × 6000       | 3000 × 8000       |
| 工作台承重                 | t     | 25               | 28               | 35               | 28                | 35                | 40                |
| T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数) |       | 28 × 200 × 12    | 28 × 200 × 12    | 28 × 200 × 12    | 36 × 200 × 14     | 36 × 200 × 14     | 36 × 200 × 14     |
| 驱动进给                  |       |                  |                  |                  |                   |                   |                   |
| 最大切削速度 X/Y/Z          | m/min | 6/6/6            | 6/6/6            | 6/6/6            | 6/6/6             | 6/6/6             | 6/6/6             |
| 快速移动速度 X/Y/Z          | m/min | 10/15/10         | 10/15/10         | 10/15/10         | 10/15/10          | 10/15/10          | 10/15/10          |
| 主轴                    |       |                  |                  |                  |                   |                   |                   |
| 主轴最高转速                | rpm   | 3500             | 3500             | 3500             | 3500              | 3500              | 3500              |
| 主轴功率 (连续 /30 分钟)      | kW    | 30/37            | 30/37            | 30/37            | 30/37             | 30/37             | 30/37             |
| 主轴扭矩                  | N.m   | 1860/2300        | 1860/2300        | 1860/2300        | 1860/2300         | 1860/2300         | 1860/2300         |
| 主轴锥孔                  |       | BT50             | BT50             | BT50             | BT50              | BT50              | BT50              |
| 滑枕截面                  | mm    | 400 × 400        | 400 × 400        | 400 × 400        | 400 × 400         | 400 × 400         | 400 × 400         |
| 刀库 (选项)               |       |                  |                  |                  |                   |                   |                   |
| 刀库容量                  | T     | 40/60            | 40/60            | 40/60            | 40/60             | 40/60             | 40/60             |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)      | mm    | Φ 125/Φ 250      | Φ 125/Φ 250      | Φ 125/Φ 250      | Φ 125/Φ 250       | Φ 125/Φ 250       | Φ 125/Φ 250       |
| 最大刀具长度                | mm    | 400              | 400              | 400              | 400               | 400               | 400               |
| 最大刀具重量                | kg    | 25               | 25               | 25               | 25                | 25                | 25                |
| 其它                    |       |                  |                  |                  |                   |                   |                   |
| 电源总容量                 | kVA   | 90               | 90               | 90               | 90                | 90                | 90                |
| 机床重量                  | t     | 94               | 98               | 108              | 104               | 122               | 145               |
| 机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)    | cm    | 1500 × 940 × 730 | 1700 × 940 × 730 | 2300 × 940 × 730 | 1500 × 1000 × 730 | 1700 × 1000 × 730 | 2300 × 1000 × 730 |

### 标准配置

1. 数控系统: FANUC 31i
2. 变速箱全齿轮传动
3. Z 轴液压平衡系统
4. 主轴恒温冷却系统
5. 气动、液压、集中润滑系统
6. 导轨防护
7. 机内自动排屑装置
8. 刀具冷却系统
9. 三色灯、照明灯
10. 标准附件及相关文件
11. 常用维修工具
12. 机外自动排屑装置
13. 横梁升降多点定位

• 选项配置请参阅封底二维码

## 主要参数

| 项目                    | 单位    | GKU35E × 60         | GKU35E × 80       | GKU35E × 100      | GKU35E × 120      |
|-----------------------|-------|---------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 加工范围                  |       |                     |                   |                   |                   |
| X 轴行程                 | mm    | 6500                | 8500              | 10500             | 12500             |
| Y 轴行程                 | mm    | 4390                | 4390              | 4390              | 4390              |
| Z 轴行程                 | mm    | 1250                | 1250              | 1250              | 1250              |
| W 轴行程                 | mm    | 2250                | 2250              | 2250              | 2250              |
| 龙门有效宽度                | mm    | 3500                | 3500              | 3500              | 3500              |
| 工作台面至主轴端面的距离          | mm    | 150-3000            | 150-3000          | 150-3000          | 150-3000          |
| 工作台                   |       |                     |                   |                   |                   |
| 工作台尺寸                 | mm    | 3000 × 6000         | 3000 × 8000       | 3000 × 10000      | 3000 × 12000      |
| 工作台承重                 | t     | 60                  | 80                | 100               | 120               |
| T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数) |       | 36 × 250 × 11 (X 向) | 36 × 250 × 32     | 36 × 250 × 40     | 36 × 250 × 48     |
| 驱动进给                  |       |                     |                   |                   |                   |
| 最大切削速度 X/Y/Z          | m/min | 6/6/6               | 6/6/6             | 6/6/6             | 6/6/6             |
| 快速移动速度 X/Y/Z/W        | m/min | 10/10/10/2          | 10/10/10/2        | 10/10/10/2        | 10/10/10/2        |
| 主轴                    |       |                     |                   |                   |                   |
| 主轴最高转速                | rpm   | 2000                | 2000              | 2000              | 2000              |
| 主轴功率 (连续 /30 分钟)      | kW    | 37/51               | 37/51             | 37/51             | 37/51             |
| 主轴扭矩                  | N.m   | 1890/2605           | 1890/2605         | 1890/2605         | 1890/2605         |
| 主轴锥孔                  |       | BT50                | BT50              | BT50              | BT50              |
| 滑枕截面                  | mm    | 500 × 500           | 500 × 500         | 500 × 500         | 500 × 500         |
| 刀库 (选项)               |       |                     |                   |                   |                   |
| 立卧刀库容量                | T     | 40/60               | 40/60             | 40/60             | 40/60             |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)      | mm    | Φ 125/Φ 250         | Φ 125/Φ 250       | Φ 125/Φ 250       | Φ 125/Φ 250       |
| 最大刀具长度                | mm    | 400                 | 400               | 400               | 400               |
| 最大刀具重量                | kg    | 25                  | 25                | 25                | 25                |
| 其它                    |       |                     |                   |                   |                   |
| 电源总容量                 | kVA   | 125                 | 125               | 125               | 125               |
| 机床重量                  | t     | 160                 | 190               | 215               | 240               |
| 机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)    | cm    | 1900 × 1000 × 930   | 2500 × 1000 × 930 | 2950 × 1000 × 930 | 3350 × 1000 × 930 |

### 标准配置

1. 数控系统: SIEMENS 840D sl
2. 变速箱全齿轮传动
3. W、Z 轴液压平衡系统
4. X、Y 轴静压导轨
5. 主轴恒温冷却系统
6. 气动、液压、集中润滑系统
7. X、Y 轴全闭环光栅尺
8. 机床局部防护
9. 机内自动排屑装置
10. 刀具冷却系统
11. 三色灯、照明灯
12. 标准附件及相关文件
13. 常用维修工具

• 选项配置请参阅封底二维码

## 主要参数

| 项目              | 单位    | GZU40M×90    | GZU40M×110   | GZU40M×130   | GZU40M×150   | GZU40M×190   | GZU40M×210   |
|-----------------|-------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 加工范围            |       |              |              |              |              |              |              |
| X轴行程            | mm    | 9000         | 11000        | 13000        | 15000        | 19000        | 21000        |
| Y轴行程            | mm    | 4400         | 4400         | 4400         | 4400         | 4400         | 4400         |
| Z轴行程            | mm    | 1500         | 1500         | 1500         | 1500         | 1500         | 1500         |
| 龙门有效宽度          | mm    | 4100         | 4100         | 4100         | 4100         | 4100         | 4100         |
| 工作台面至主轴端面的距离    | mm    | 150-1650     | 150-1650     | 150-1650     | 150-1650     | 150-1650     | 150-1650     |
| 工作台             |       |              |              |              |              |              |              |
| 工作台尺寸           | mm    | 3000×8000    | 3000×10000   | 3000×12000   | 3000×14000   | 3000×18000   | 3000×20000   |
| 工作台承重           | t/m²  | 15           | 15           | 15           | 15           | 15           | 15           |
| T型槽尺寸(宽度×间距×个数) |       | 28×250×32    | 28×250×40    | 28×250×48    | 28×250×56    | 28×250×72    | 28×250×80    |
| 驱动进给            |       |              |              |              |              |              |              |
| 最大切削速度 X/Y/Z    | m/min | 6/6/6        | 6/6/6        | 6/6/6        | 6/6/6        | 6/6/6        | 6/6/6        |
| 快速移动速度 X/Y/Z    | m/min | 10/15/10     | 10/15/10     | 10/15/10     | 10/15/10     | 10/15/10     | 10/15/10     |
| 主轴              |       |              |              |              |              |              |              |
| 主轴最高转速          | rpm   | 3500         | 3500         | 3500         | 3500         | 3500         | 3500         |
| 主轴功率(连续/30分钟)   | kW    | 30/37        | 30/37        | 30/37        | 30/37        | 30/37        | 30/37        |
| 主轴扭矩            | N.m   | 1860/2300    | 1860/2300    | 1860/2300    | 1860/2300    | 1860/2300    | 1860/2300    |
| 主轴锥孔            |       | BT50         | BT50         | BT50         | BT50         | BT50         | BT50         |
| 滑枕截面            | mm    | 500×500      | 500×500      | 500×500      | 500×500      | 500×500      | 500×500      |
| 刀库(选项)          |       |              |              |              |              |              |              |
| 立式刀库容量          | T     | 24           | 24           | 24           | 24           | 24           | 24           |
| 最大刀具直径(满刀/空位)   | mm    | Φ110/Φ220    | Φ110/Φ220    | Φ110/Φ220    | Φ110/Φ220    | Φ110/Φ220    | Φ110/Φ220    |
| 立卧刀库容量          | T     | 40/60        | 40/60        | 40/60        | 40/60        | 40/60        | 40/60        |
| 最大刀具直径(满刀/空位)   | mm    | Φ125/Φ250    | Φ125/Φ250    | Φ125/Φ250    | Φ125/Φ250    | Φ125/Φ250    | Φ125/Φ250    |
| 最大刀具长度          | mm    | 400          | 400          | 400          | 400          | 400          | 400          |
| 最大刀具重量          | kg    | 25           | 25           | 25           | 25           | 25           | 25           |
| 其它              |       |              |              |              |              |              |              |
| 电源总容量           | kVA   | 100          | 100          | 100          | 100          | 100          | 100          |
| 机床重量            | t     | 116          | 128          | 140          | 152          | 176          | 188          |
| 机床外形尺寸(长×宽×高)   | cm    | 1860×810×745 | 2060×810×745 | 2280×810×745 | 2480×810×745 | 2880×810×745 | 3030×810×745 |

### 标准配置

1. 数控系统:FANUC 0i
2. 变速箱全齿轮传动
- 3.Z轴液压平衡系统
- 4.Y轴静压导轨
5. 主轴恒温冷却系统
6. 气动、液压、集中润滑系统
- 7.X、Y轴全闭环光栅尺
8. 机床局部防护
9. 机内自动排屑装置
10. 刀具冷却系统
11. 三色灯、照明灯
12. 标准附件及相关文件
13. 常用维修工具

• 选项配置请参阅封底二维码

## 主要参数

| 项目              | 单位    | GKU40M×90    | GKU40M×110   | GKU40M×130   | GKU40M×150   |
|-----------------|-------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 加工范围            |       |              |              |              |              |
| X轴行程            | mm    | 9000         | 11000        | 13000        | 15000        |
| Y轴行程            | mm    | 4500         | 4500         | 4500         | 4500         |
| Z轴行程            | mm    | 1500         | 1500         | 1500         | 1500         |
| 龙门有效宽度          | mm    | 4100         | 4100         | 4100         | 4100         |
| 工作台面至主轴端面的距离    | mm    | 150-1650     | 150-1650     | 150-1650     | 150-1650     |
| 工作台             |       |              |              |              |              |
| 工作台尺寸           | mm    | 3000×8000    | 3000×10000   | 3000×12000   | 3000×14000   |
| 工作台承重           | t/m²  | 15           | 15           | 15           | 15           |
| T型槽规格(宽度×间距×个数) |       | 28×250×32    | 28×250×40    | 28×250×48    | 28×250×56    |
| 驱动进给            |       |              |              |              |              |
| 最大切削速度 X/Y/Z    | m/min | 6/6/6        | 6/6/6        | 6/6/6        | 6/6/6        |
| 快速移动速度 X/Y/Z    | m/min | 10/10/10     | 10/10/10     | 10/10/10     | 10/10/10     |
| 主轴              |       |              |              |              |              |
| 主轴最高转速          | rpm   | 2000         | 2000         | 2000         | 2000         |
| 主轴功率(连续/30分钟)   | kW    | 37/51        | 37/51        | 37/51        | 37/51        |
| 主轴扭矩            | N.m   | 1890/2605    | 1890/2605    | 1890/2605    | 1890/2605    |
| 主轴锥孔            |       | BT50         | BT50         | BT50         | BT50         |
| 滑枕截面            | mm    | 500×500      | 500×500      | 500×500      | 500×500      |
| 刀库(选项)          |       |              |              |              |              |
| 立式刀库容量          | T     | 24           | 24           | 24           | 24           |
| 最大刀具直径(满刀/空位)   | mm    | Φ110/Φ220    | Φ110/Φ220    | Φ110/Φ220    | Φ110/Φ220    |
| 立卧刀库容量          | T     | 40/60        | 40/60        | 40/60        | 40/60        |
| 最大刀具直径(满刀/空位)   | mm    | Φ125/Φ250    | Φ125/Φ250    | Φ125/Φ250    | Φ125/Φ250    |
| 最大刀具长度          | mm    | 400          | 400          | 400          | 400          |
| 最大刀具重量          | kg    | 25           | 25           | 25           | 25           |
| 其它              |       |              |              |              |              |
| 电源总容量           | kVA   | 150          | 150          | 150          | 150          |
| 机床重量            | t     | 126          | 138          | 150          | 162          |
| 机床外形尺寸(长×宽×高)   | cm    | 1835×875×760 | 2135×875×760 | 2285×875×760 | 2585×875×760 |

### 标准配置

1. 数控系统:SIEMENS 840D sl
2. 变速箱全齿轮传动
- 3.Z轴液压平衡系统
- 4.Y轴静压导轨
5. 主轴恒温冷却系统
6. 气动、液压、集中润滑系统
- 7.X、Y轴全闭环光栅尺
8. 机床局部防护
9. 机内自动排屑装置
10. 刀具冷却系统
11. 三色灯、照明灯
12. 标准附件及相关文件
13. 常用维修工具

• 选项配置请参阅封底二维码

## 主要参数

| 项目                    | 单位               | GKU50M×100   | GKU50M×130   | GKU50M×160   | GKU50M×190   |
|-----------------------|------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 加工范围                  |                  |              |              |              |              |
| X 轴行程                 | mm               | 10000        | 13000        | 16000        | 19000        |
| Y 轴行程                 | mm               | 5500         | 5500         | 5500         | 5500         |
| Z 轴行程                 | mm               | 1500         | 1500         | 1500         | 1500         |
| 龙门有效宽度                | mm               | 5100         | 5100         | 5100         | 5100         |
| 工作台面至主轴端面的距离          | mm               | 150-1650     | 150-1650     | 150-1650     | 150-1650     |
| 工作台                   |                  |              |              |              |              |
| 工作台尺寸                 | mm               | 4000×9000    | 4000×12000   | 4000×15000   | 4000×18000   |
| 工作台承重                 | t/m <sup>2</sup> | 20           | 20           | 20           | 20           |
| T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数) |                  | 36×300×30    | 36×300×40    | 36×300×50    | 36×300×60    |
| 驱动进给                  |                  |              |              |              |              |
| 最大切削速度 X/Y/Z          | m/min            | 6/6/6        | 6/6/6        | 6/6/6        | 6/6/6        |
| 快速移动速度 X/Y/Z          | m/min            | 10/10/10     | 10/10/10     | 10/10/10     | 10/10/10     |
| 主轴                    |                  |              |              |              |              |
| 主轴最高转速                | rpm              | 2000         | 2000         | 2000         | 2000         |
| 主轴功率 (连续 /30 分钟)      | kW               | 37/51        | 37/51        | 37/51        | 37/51        |
| 主轴扭矩                  | N.m              | 1890/2605    | 1890/2605    | 1890/2605    | 1890/2605    |
| 主轴锥孔                  |                  | BT50         | BT50         | BT50         | BT50         |
| 滑枕截面                  | mm               | 500×500      | 500×500      | 500×500      | 500×500      |
| 刀库 (选项)               |                  |              |              |              |              |
| 立式刀库容量                | T                | 24           | 24           | 24           | 24           |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)      | mm               | Φ110/Φ220    | Φ110/Φ220    | Φ110/Φ220    | Φ110/Φ220    |
| 立卧刀库容量                | T                | 40/60        | 40/60        | 40/60        | 40/60        |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)      | mm               | Φ125/Φ250    | Φ125/Φ250    | Φ125/Φ250    | Φ125/Φ250    |
| 最大刀具长度                | mm               | 400          | 400          | 400          | 400          |
| 最大刀具重量                | kg               | 25           | 25           | 25           | 25           |
| 其它                    |                  |              |              |              |              |
| 电源总容量                 | kVA              | 150          | 150          | 150          | 150          |
| 机床重量                  | t                | 140          | 160          | 180          | 200          |
| 机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)    | cm               | 1985×975×760 | 2285×975×760 | 2585×975×760 | 2885×975×760 |

### 标准配置

1. 数控系统: SIEMENS 840D sl
2. 变速箱全齿轮传动
3. Z 轴液压平衡系统
4. Y 轴静压导轨
5. 主轴恒温冷却系统
6. 气动、液压、集中润滑系统
7. X、Y 轴全闭环光栅尺
8. 机床局部防护
9. 机内自动排屑装置
10. 刀具冷却系统
11. 三色灯、照明灯
12. 标准附件及相关文件
13. 常用维修工具

• 选项配置请参阅封底二维码

## 主要参数

| 项目                    | 单位               | GKU40ME×90   | GKU40ME×110  | GKU40ME×130  | GKU40ME×150  |
|-----------------------|------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 加工范围                  |                  |              |              |              |              |
| X 轴行程                 | mm               | 9000         | 11000        | 13000        | 15000        |
| Y 轴行程                 | mm               | 5000         | 5000         | 5000         | 5000         |
| Z 轴行程                 | mm               | 1250         | 1250         | 1250         | 1250         |
| W 轴行程                 | mm               | 2250         | 2250         | 2250         | 2250         |
| 龙门有效宽度                | mm               | 4100         | 4100         | 4100         | 4100         |
| 工作台面至主轴端面的距离          | mm               | 100-3400     | 100-3400     | 100-3400     | 100-3400     |
| 工作台                   |                  |              |              |              |              |
| 工作台尺寸                 | mm               | 3000×8000    | 3000×10000   | 3000×12000   | 3000×14000   |
| 工作台承重                 | t/m <sup>2</sup> | 15           | 15           | 15           | 15           |
| T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数) |                  | 28×250×32    | 28×250×40    | 28×250×48    | 28×250×56    |
| 驱动进给                  |                  |              |              |              |              |
| 最大切削速度 X/Y/Z          | m/min            | 6/6/6        | 6/6/6        | 6/6/6        | 6/6/6        |
| 快速移动速度 X/Y/Z/W        | m/min            | 10/10/10/2   | 10/10/10/2   | 10/10/10/2   | 10/10/10/2   |
| 主轴                    |                  |              |              |              |              |
| 主轴最高转速                | rpm              | 2000         | 2000         | 2000         | 2000         |
| 主轴功率 (连续 /30 分钟)      | kW               | 37/51        | 37/51        | 37/51        | 37/51        |
| 主轴扭矩                  | N.m              | 1890/2605    | 1890/2605    | 1890/2605    | 1890/2605    |
| 主轴锥孔                  |                  | BT50         | BT50         | BT50         | BT50         |
| 滑枕截面                  | mm               | 500×500      | 500×500      | 500×500      | 500×500      |
| 刀库 (选项)               |                  |              |              |              |              |
| 立卧刀库容量                | T                | 40/60        | 40/60        | 40/60        | 40/60        |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)      | mm               | Φ125/Φ250    | Φ125/Φ250    | Φ125/Φ250    | Φ125/Φ250    |
| 最大刀具长度                | mm               | 400          | 400          | 400          | 400          |
| 最大刀具重量                | kg               | 25           | 25           | 25           | 25           |
| 其它                    |                  |              |              |              |              |
| 电源总容量                 | kVA              | 175          | 175          | 175          | 175          |
| 机床重量                  | t                | 161          | 173          | 185          | 197          |
| 机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)    | cm               | 1930×930×910 | 2230×930×910 | 2380×930×910 | 2530×930×910 |

### 标准配置

1. 数控系统: SIEMENS 840D sl
2. 变速箱全齿轮传动
3. W、Z 轴液压平衡系统
4. Y 轴静压导轨
5. 主轴恒温冷却系统
6. 气动、液压、集中润滑系统
7. X、Y 轴全闭环光栅尺
8. 机床局部防护
9. 机内自动排屑装置
10. 刀具冷却系统
11. 三色灯、照明灯
12. 标准附件及相关文件
13. 常用维修工具

• 选项配置请参阅封底二维码

主要参数

| 项目                    | 单位               | GKU50ME × 100     | GKU50ME × 130     | GKU50ME × 160     | GKU50ME × 190     |
|-----------------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 加工范围                  |                  |                   |                   |                   |                   |
| X 轴行程                 | mm               | 10000             | 13000             | 16000             | 19000             |
| Y 轴行程                 | mm               | 6000              | 6000              | 6000              | 6000              |
| Z 轴行程                 | mm               | 1250              | 1250              | 1250              | 1250              |
| W 轴行程                 | mm               | 2250              | 2250              | 2250              | 2250              |
| 龙门有效宽度                | mm               | 5100              | 5100              | 5100              | 5100              |
| 工作台面至主轴端面的距离          | mm               | 100-3400          | 100-3400          | 100-3400          | 100-3400          |
| 工作台                   |                  |                   |                   |                   |                   |
| 工作台尺寸                 | mm               | 4000 × 9000       | 4000 × 12000      | 4000 × 15000      | 4000 × 18000      |
| 工作台承重                 | t/m <sup>2</sup> | 20                | 20                | 20                | 20                |
| T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数) |                  | 36 × 300 × 30     | 36 × 300 × 40     | 36 × 300 × 50     | 36 × 300 × 60     |
| 驱动进给                  |                  |                   |                   |                   |                   |
| 最大切削速度 X/Y/Z          | m/min            | 6/6/6             | 6/6/6             | 6/6/6             | 6/6/6             |
| 快速移动速度 X/Y/Z/W        | m/min            | 10/10/10/2        | 10/10/10/2        | 10/10/10/2        | 10/10/10/2        |
| 主轴                    |                  |                   |                   |                   |                   |
| 主轴最高转速                | rpm              | 2000              | 2000              | 2000              | 2000              |
| 主轴功率 (连续 /30 分钟)      | kW               | 37/51             | 37/51             | 37/51             | 37/51             |
| 主轴扭矩                  | N.m              | 1890/2605         | 1890/2605         | 1890/2605         | 1890/2605         |
| 主轴锥孔                  |                  | BT50              | BT50              | BT50              | BT50              |
| 滑枕截面                  | mm               | 500 × 500         | 500 × 500         | 500 × 500         | 500 × 500         |
| 刀库 (选项)               |                  |                   |                   |                   |                   |
| 立卧刀库容量                | T                | 40/60             | 40/60             | 40/60             | 40/60             |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)      | mm               | Φ 125/Φ 250       | Φ 125/Φ 250       | Φ 125/Φ 250       | Φ 125/Φ 250       |
| 最大刀具长度                | mm               | 400               | 400               | 400               | 400               |
| 最大刀具重量                | kg               | 25                | 25                | 25                | 25                |
| 其它                    |                  |                   |                   |                   |                   |
| 电源总容量                 | kVA              | 175               | 175               | 175               | 175               |
| 机床重量                  | t                | 180               | 200               | 220               | 240               |
| 机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)    | cm               | 2080 × 1030 × 910 | 2380 × 1030 × 910 | 2680 × 1030 × 910 | 2980 × 1030 × 910 |

标准配置

1. 数控系统: SIEMENS 840D sl
2. 变速箱全齿轮传动
3. W、Z 轴液压平衡系统
4. Y 轴静压导轨
5. 主轴恒温冷却系统
6. 气动、液压、集中润滑系统
7. X、Y 轴全闭环光栅尺
8. 机床局部防护
9. 机内自动排屑装置
10. 刀具冷却系统
11. 三色灯、照明灯
12. 标准附件及相关文件
13. 常用维修工具

• 选项配置请参阅封底二维码

主要参数

| 项目                    | 单位               | KMU2080            | KMU2580             | KMU3080             |
|-----------------------|------------------|--------------------|---------------------|---------------------|
| 加工范围                  |                  |                    |                     |                     |
| X 轴行程                 | mm               | 9000               | 9000                | 9000                |
| Y 轴行程                 | mm               | 3200               | 3600                | 4200                |
| Z 轴行程                 | mm               | 1000               | 1000                | 1000                |
| 龙门有效宽度                | mm               | 3100               | 3500                | 4100                |
| 工作台面至主轴端面的距离          | mm               | 400-1400           | 400-1400            | 400-1400            |
| 工作台                   |                  |                    |                     |                     |
| 工作台尺寸                 | mm               | 2000 × 8000        | 2500 × 8000         | 3000 × 8000         |
| 工作台承重                 | t/m <sup>2</sup> | 5                  | 5                   | 5                   |
| T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数) |                  | 28 × 250 × 8 (X 向) | 28 × 250 × 10 (X 向) | 28 × 250 × 12 (X 向) |
| 驱动进给                  |                  |                    |                     |                     |
| 最大切削速度 X/Y/Z          | m/min            | 6/6/6              | 6/6/6               | 6/6/6               |
| 快速移动速度 X/Y/Z          | m/min            | 15/15/10           | 15/15/10            | 15/12/10            |
| 主轴                    |                  |                    |                     |                     |
| 主轴最高转速                | rpm              | 4000               | 4000                | 4000                |
| 主轴功率 (连续 /30 分钟)      | kW               | 22/26              | 22/26               | 22/26               |
| 主轴扭矩                  | N.m              | 866/1023           | 866/1023            | 866/1023            |
| 主轴锥孔                  |                  | BT50               | BT50                | BT50                |
| 滑枕截面                  | mm               | 400 × 400          | 400 × 400           | 400 × 400           |
| 刀库 (选项)               |                  |                    |                     |                     |
| 刀柄形式                  | mm               | BT50               | BT50                | BT50                |
| 立式刀库容量                | T                | 24(立式)             | 24(立式)              | 24(立式)              |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)      | mm               | Φ 110/Φ 220        | Φ 110/Φ 220         | Φ 110/Φ 220         |
| 最大刀具长度                | mm               | 300                | 300                 | 300                 |
| 最大刀具重量                | kg               | 25                 | 25                  | 25                  |
| 立卧刀库容量                | T                | 40(立卧)             | 40(立卧)              | 40(立卧)              |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)      | mm               | Φ 125/Φ 245        | Φ 125/Φ 245         | Φ 125/Φ 245         |
| 最大刀具长度                | mm               | 400                | 400                 | 400                 |
| 最大刀具重量                | kg               | 25                 | 25                  | 25                  |
| 其它                    |                  |                    |                     |                     |
| 电源总容量                 | kVA              | 100                | 100                 | 120                 |
| 机床重量                  | t                | 75                 | 80                  | 85                  |
| 机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)    | cm               | 1500 × 710 × 550   | 1500 × 760 × 550    | 1500 × 810 × 550    |

标准配置

1. 数控系统: FANUC Oi
2. 变速箱全齿轮传动
3. 主轴恒温冷却系统
4. 集中润滑及润滑油回收装置
5. 气动、液压系统
6. 主轴保护前端气封
7. Z 轴液压平衡系统
8. 刀具冷却系统
9. 工作台两侧链式排屑装置
10. 龙门随动操作间
11. 可移动操作手持单元盒
12. X 轴光栅尺闭环检测
13. 三色灯、照明灯
14. 龙门轴移动拖链高架装置
15. 常用维修工具

• 选项配置请参阅封底二维码